

Starke Lagerverwaltung für starke Marken – L-Shop Team

Die 1981 gegründete L-Shop-Team GmbH ist einer der führenden Anbieter veredelbarer Textilien für Werbung, Beruf und Freizeit. Heute beschäftigt das Unternehmen auf ca. 35.000 m² über 180 Mitarbeiter/innen. Täglich werden über 2000 Pakete an Empfänger in ganz Deutschland und Europa versendet.

Die rasante Unternehmensentwicklung in den letzten Jahren machte 2007 den Bau eines neuen modernen Zentrallagers möglich. Aus diesem Grund beauftragte das L-Shop-Team in Zusammenarbeit mit dem Fraunhofer Institut, die iFD AG mit der Realisierung des neuen Warehouse-Management-Systems.



Grundanforderungen an das iFD-LVSS waren eine perfekte Auftragsabwicklung, Reduktion von kostenintensiven Nach- und Falschlieferungen, geringere Kosten bei steigendem Servicelevel sowie eine effizientere Gestaltung der innerbetrieblichen Arbeitsabläufe.



Folgende Features wurden realisiert:

- Nachschub mittels Pick by Voice
- Volumenberechnung für Pick&Pack
- Schnittstellen zu V-LOG, Waagen und SAGE Office-Line
- Leitstand
- Dialoge inkl. Handhelds und Staplerterminals in Web-Technologie
- Motivations-Großanzeige

Nach der Inbetriebnahme der ersten Halle im Winter 2007 wurde Ende 2008 auch eine zweite Halle in Betrieb genommen, um die Lagerung an einem Standort effizient zu gestalten. Durch den Einsatz des iFD-LVSS kann eine sehr hohe Verfügbarkeit realisiert werden. Der Einsatz belegloser Kommissioniermethoden lässt die Fehlerquote gegen Null tendieren.

Geschäftsführer Holger Jolitz ist zufrieden: „Das System läuft stabil und die Mitarbeiter haben sich schnell eingearbeitet. Der Nachschub mit Pick by Voice zeigt eine wesentliche Effizienzsteigerung.“

Für die Zukunft ist die Einführung weiterer Optimierungsmaßnahmen, z.B. eine Maschinenplanung für die Druckerei geplant. Das L-Shop-Team will noch effizienter und kostengünstiger arbeiten und seine Kunden davon profitieren lassen.

Das iFD-Maschinenplanungssystem: kompakt, übersichtlich, bedienerfreundlich...

Die bis Anfang 2010 noch in MS EXCEL durchgeführte Prozessplanung übernimmt fortan ein automatisches Auftragsplanungssystem. Das nach dem Konzept der L-Shop Team GmbH angepasste iFD-Standardssystem ermöglicht im Bereich Druckerei seither eine schnelle und zielgerichtete Planung der Maschinenbelegung mit Druckaufträgen.

Alle vorher manuell eingegebenen Aufträge werden jetzt automatisch aus dem ERP-System übernommen. Über eine zweite Schnittstelle zum Lagerverwaltungssystem (iFD LVSS) werden diese Daten ergänzt. Das spart pro Tag durchschnittlich 3 Stunden wertvolle Arbeitszeit. Zudem ist die Fehlerquote bei der Datenübernahme gen Null gesunken, da alle benötigten Daten per Schnittstelle korrekt und komplett übernommen werden.

Die Darstellung der Auftrageinplanung erfolgt jetzt viel übersichtlicher. In der Maske werden dem zugriffberechtigten Mitarbeiter links alle anstehenden, noch nicht eingepplanten, Druckauf-

träge angezeigt. Mit einem Klick auf die darüberliegenden Buttons wechselt er ganz bequem in die Liste der abgeschlossenen oder extern durchgeführten Aufträge. Daneben erhält der Bediener eine Übersicht aller zur Verfügung stehenden Maschinen inklusive der auf die jeweilige Maschine geplanten Druckaufträge mit Statusinformation. Änderungen erfolgen schnell und einfach durch anklicken und verschieben (drag and drop) des jeweiligen Druckauftrages. Der Mitarbeiter kann zwischen der tagesgenauen oder maschinengenauen Anzeige der Einplanung wählen. Zudem gibt es eine Notizfunktion mit der man Anmerkungen zu den einzelnen Aufträgen hinterlegen kann. Verschiedene Statistiken wie abgeschlossene Druckaufträge pro Tag und Maschine runden das System ab.

„Mit dem neuen System werden viele zeitaufwändige Arbeitsschritte eingespart und die gesamte Logistik- und Produktionsplanung erfolgt straffer und zielgerichteter. Damit konnte letztendlich eine erhebliche Kosteneinsparung erreicht werden.“ bilanziert Herr Schenk, Geschäftsführer der L-Shop Team GmbH.